

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ УКРАИНЫ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ АКАДЕМИЯ УКРАИНЫ

На правах рукописи

СЛАДКОВСКИЙ Александр Валентинович

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА  
РАЦИОНАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПАРЫ КОЛЕСО-РЕЛЬС ДЛЯ  
РЕЛЬСОВЫХ ГОРНО-ТРАНСПОРТНЫХ МАШИН И АГРЕГАТОВ

05.15.16 - Горные машины

Диссертация на соискание  
ученой степени доктора  
технических наук

Научный консультант:

доктор технических наук,  
профессор В.П. ЕСАУЛОВ

Днепропетровск - 1997

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
<b>ВВЕДЕНИЕ . . . . .</b>	<b>5</b>
<b>I. АНАЛИЗ КОНТАКТНОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ПАРЫ КОЛЕСО-РЕЛЬС С УЧЕТОМ КОНСТРУКТИВНЫХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТА ГОКОв . . . . .</b>	<b>14</b>
I.I. Анализ причин изнашивания рабочих поверхностей пары колесо-рельс . . . . .	14
I.2. Исследование проскальзывания при рыскании колесных пар . . . . .	24
I.3. Определение контактных напряжений в паре колесо- рельс . . . . .	31
<b>2. РАЗРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОЛЕС ГОРНЫХ МАШИН, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ПОВЫШЕНИЕ ИХ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ . . . . .</b>	<b>46</b>
2.1. Анализ взаимодействия колес и рельсов при ненулевых углах набегания . . . . .	46
2.2. Исследование проблемы остроконечного наката . . . . .	53
2.3. Анализ существующих профилей колес, разработка ос- новного и ремонтного профиля ДМетИ . . . . .	68
<b>3. РАЗРАБОТКА ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБТОЧКИ КОЛЕСНЫХ ПАР ДУМПКАРОВ И ТЯГОВЫХ АГРЕГАТОВ, ПРИМЕНЯЮЩИХСЯ НА ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНЫХ КОМБИНАТАХ . . . . .</b>	<b>97</b>
3.1. Разработка копировального инструмента и шаблонов для контроля колес, обточенных на новый профиль рабочих поверхностей . . . . .	64
3.2. Разработка и изготовление новых конструкций локомо- тивных фрез для обработки колес тяговых агрегатов . . . . .	97
7.1. Постановка задачи по определению оптимальных параметров обработки колес тяговых агрегатов . . . . .	104

4. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ КОЛЕС С ПРОФИЛЕМ ДМЕТИ В УСЛОВИЯХ ПРОМЫШЛЕННОГО И МАГИСТРАЛЬНОГО ТРАНСПОРТА . . . . .	119
4.1. Эксплуатационные испытания колес с профилями ДМетИ и их использование в условиях горно-обогатительных комбинатов . . . . .	119
4.2. Использование профилей ДМетИ на магистральном транспорте . . . . .	132
4.3. Ремонтное восстановление рабочих поверхностей колес с использованием технологии экономичной обточки . . . . .	149
5. ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ТРАНСПОРТНОЙ ТЕХНИКИ ГОРНОРУДНОЙ ОТРАСЛИ ПРИ ПОМОЩИ МКЭ . . . . .	160
5.1. Применение полуаналитического МКЭ к решению динамических задач для тел вращения . . . . .	160
5.2. Квазистатическая постановка задачи определения напряженно-деформированного состояния тел вращения .	167
6. РАЗРАБОТКА НОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ КОЛЕС РЕЛЬСОВЫХ ГОРНО-ТРАНСПОРТНЫХ МАШИН И АГРЕГАТОВ . . . . .	181
6.1. Расчет напряженного состояния колес с плоским диском постоянной толщины . . . . .	181
6.2. Задание граничных условий для КЭ-расчета колес различных конструкций . . . . .	189
6.3. Расчет температурных напряжений колес . . . . .	193
6.4. Оценка погрешности КЭ-расчета колес . . . . .	209
6.5. Разработка, прокатка и эксплуатационные испытания колес новой конструкции . . . . .	216
7. РАЗРАБОТКА НОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ РЕЛЬСОВ, ПРОКАТКА И РЕМОНТ .	242
7.1. Постановка задачи определения напряженно-деформиро-	

ванного состояния рельсов при помощи МКЭ . . . . .	242
<b>7.2. Разработка, прокатка и эксплуатационные испытания</b>	
асимметричных рельсов в условиях ГОКов . . . . .	245
<b>7.3. Разработка профиля головки и инструмента для восста-</b>	
<b>новления профиля рабочей поверхности рельсов стро-</b>	
<b>ганием на станке НС-42 . . . . .</b>	259
<b>ЗАКЛЮЧЕНИЕ . . . . .</b>	267
<b>ЛИТЕРАТУРА . . . . .</b>	273
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ . . . . .</b>	298

шей страны как в ее рубежах приучил генериков к уменьшению объема перевозки горной массы рельсовым транспортом, и в частности при использовании смешанных схем транспорта: железнодорожного транспорта, автомобильно-железнодорожных. Таким образом, различный транспорт однотипных горючих разработок, лежащих в зоне контакта между извлечением горной массы и ее переработкой, играет немалую роль в общем комплексе добывающей промышленности, а это резко технические показатели оказывают существенное влияние на работу всей горно-транспортной системы.

Рельсовый транспорт отрасли имеет свои специфические особенности, например, наличие большого количества прямых магистралей, забоя 100 – 200 м, в минимальном радиусе дуги 40 – 50 м, большое количество стредочных перегонов в среднем 10 – 15% пути около двух стредочных переводов; контактные тяги на 750 кВ, что способствует уходу пути за пределы линии нагрузки, которые достигают 350 кН и радиус которых составляет 1000 м. Бирютовой отрасли также специфичны эти рельсовые линии: КМ-100, КМ-105, ВО-138, ВО-65, ВО-45 и т.д., имеющие нагрузки 250, 35-2, ВЛ-10, ВЛ-2, ВЛ-3, ОПБ-15 и другие виды транспортных линий.